

## Tremsil® 600

### Mastic de scellement à hautes performances au silicone

#### Description du produit

Tremsil 600 est un mastic de scellement neutre au silicone, performant, en un seul produit, à module moyen, idéal pour une variété d'applications de calfeutrage de périmètre et de vitrages.

#### Utilisations de base

Tremsil 600 est idéal à utiliser comme produit de masticage en usine pour des applications incluant du masticage de fond, des cordons pour chapeaux, fonds et bases, et du jointement de châssis. Tremsil 600 est compatible avec la plupart des matériaux de construction, poreux ou non, et présente une excellente adhérence sur : aluminium, acier inox, métaux, verre, plastiques, PVC rigide, bois, brique, béton et surfaces peintes. Tremsil 600 est aussi conçu pour une application au moyen d'équipement de masticage automatique (tables x-y par exemple).

#### Normes applicables

Conformité avec : ASTM C920 Type S, Grade NS, Classe 50, Use NT, M, G, A et O, CAN/CGSB-19.13-M87, Spécifications fédérales américaines TT-S-00230C (COM-NBS) Classe A, AAMA 800-92 (802.3-92, 808.3-92), et Spécifications fédérales américaines TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A.

#### Emballage

Cartouches de 1/12 gallon (300 mL), saucisses de 20 onces (600 mL), seaux de 4,5 gallons (17 L), et fûts de 50 gallons (189,3 L).

#### Standard Colors

Blanc, noir, transparent, chamois et aluminium anodisé.

**SEALANT · WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE**

Issued to: Tremco Incorporated  
Product: Tremsil 600 Silicone Glazing Sealant

C719: Pass  Ext:+25% Comp:-25%

Substrate: Aluminum, Mortar, Glass  
*[Mortar substrates primed with Tremsil Silicone Porous Primer.]*

C661: Rating 45

Validation Date: 3/30/07 - 3/29/12

No. 307-600312 Copyright © 2007

**SEALANT VALIDATION**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)

#### INSTALLATION

##### Conception de joints

Peut s'utiliser pour tout joint conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, et jamais moins de 1/4 de pouce (6,4 mm).

##### Dimensions de joints

Pour des joints de largeur allant de 1/4 à 1/2 pouce (6,4 - 12,7 mm), le rapport entre largeur et profondeur doit être de 1. Des joints de largeur supérieure à 1/2 pouce (12,7 mm) doivent avoir une profondeur de 1/2 pouce (12,7 mm). La taille minimum d'un joint est de 1/4 de pouce sur 1/4 de pouce (6,4 x 6,4 mm).

##### Préparation de surfaces

Pour une bonne adhérence, l'interface de joint doit être saine, propre et sèche. Suivant le type de substrat, la surface de joint peut nécessiter un passage à la brosse métallique, de l'abrasion, du sablage, du lavage au solvant et/ou le passage d'un apprêt.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

Propriété	Méthode de test	Valeur type
<b>Non durci</b>		
Sec au toucher	ASTM C679	Moins de 2 heures
Affaissement	ASTM D2202 (plein)	0-0,8 mm (0,-,03 po)
Durée pour travailler	Formation de peau (au toucher)	8-10 minutes
Mûrissement	Taux de mûrissement pour cordon de 6 mm (1/4 po) à 23°C (73°F) et 50% H.R.	Moins de 7 jours
<b>Après durcissement : Après 14 jours à 77°F (25 °C) sous HR de 50 %</b>		
Dureté (Shore A)	ASTM C661	45
Résistance à la traction (max.)	ASTM D412	1,4 MPa (200 lb/po2))
Allongement	ASTM D412	500%
Module de 50%	ASTM D412	0,45 MPa (65 lb/po2)
Movement	ASTM 719	±25%

REMARQUE : Ces propriétés physiques sont publiées comme des informations d'ordre général uniquement. Les propriétés listées et les caractéristiques de performance sont des valeurs approximatives et ne font pas partie des spécifications contractuelles du produit.

## Travail et nettoyage

Le travail de finition est recommandé juste après l'application pour assurer un contact étroit et ferme avec l'interface du joint. Le travail à sec est préférable. Le nettoyage peut se faire avec des solvants tels qu'isopropanol ou méthyléthylcétone avant que le mastic n'ait durci.

## Fond de joint – Bande anti-adhésive

Des tiges pour fond en polyéthylène à cellules fermées sont préférables pour combler le fond des joints afin de contrôler l'épaisseur du cordon de mastic à placer. Quand la profondeur du joint empêche l'utilisation d'un fond de joint, une bande de polyéthylène à envers adhésif doit être installée pour éviter une adhérence sur trois côtés. Le fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic.

## Application

Tremsil 600 est facile à appliquer avec de l'équipement de calfatage traditionnel. Remplir complètement le joint et le travailler. À 75°F (23,9 °C) avec une humidité relative de 50 %, le temps laissé pour le travailler est de 8 à 10 minutes.

## Entretien

Le mastic endommagé peut se réparer. Consulter votre distributeur Tremco ou un de ses représentants de la marque pour les procédures de réparation.

## Limitations

- Ne pas appliquer le produit sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Utiliser le produit avec une ventilation adéquate.
- Produit non prévu pour une immersion continue dans l'eau.

## Garantie

Tremco garantit que ses mastics de scellement sont exempts de défauts de matériaux, mais n'offre aucune garantie quant à leur apparence et couleur. Puisque les méthodes d'application et les conditions de mise en oeuvre sont hors de notre contrôle, mais qu'elles peuvent affecter la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie explicite ou implicite, y compris, sans s'y limiter, de VALEUR MARCHANDE ou d'ADÉQUATION À UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE en ce qui concerne ses mastics. L'unique obligation de Tremco est de remplacer le produit ou de rembourser son prix d'achat, selon son choix, pour toute quantité de mastic Tremco qui se sera avéré défectueux. Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes ou aux dommages.

Se référer à notre site Web [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour avoir les fiches techniques de produits les plus à jour.

